

PUDU

ALMEX
ROBOTICS



PUDU MT1 Max

KI-gestützter Semi-Outdoor-Kehrroboter



2.200 - 7.000 m²/h
Reinigungsleistung



KI-gestützte
Müllerkennung



für Flächen bis
100.000 m²



35 l Quick-Release-
Auffangbehälter



Dual Brush
System



max. 70 cm
Reinigungsbreite



Schnell-
ladefunktion



Touchscreen-
Bedienoberfläche
& App-Link



Maße der Maschine 840 mm x 600 mm x 675 mm

Gewicht der Maschine 85 kg

Reinigungsleistung max. 2.200 / 7.000 m²/h*

Arbeitsbreite 70 cm

Min. Durchfahrbreite 75 cm

Geschwindigkeit 0,2 - 1,2 m/s

Kapazität des Auffangbehälters 35 l

Akkukapazität 60 Ah

Betriebszeit 5 - 10 h (abhängig vom Modus)

Ladezeit < 3,5 h

Positionierungsmethode VSLAM + Marker + 3D LiDAR SLAM

*max. Leistung im Standardmodus / im Punktreinigungsmodus

Intelligente Reaktion auf jede Umgebung

Dank 3D-LiDAR und Multisensor-Fusion erfasst der MTI Max seine Umgebung präzise und navigiert sicher selbst in komplexen Bereichen.



Entwickelt für große Anlagen

Für große Flächen bis 100.000 m² entwickelt – ob Indoor oder Semi-Outdoor – arbeitet der MTI Max zuverlässig selbst bei hohen Decken, Nachtbetrieb oder in störungsintensiven Umgebungen.



KI-Müllerkennung

Ausgestattet mit KI-Kameras erkennt der MTI Max unterschiedlichste Arten von Abfall – von feinem Staub bis zu Grobmüll wie Blättern oder Flaschen. Dank Deep Learning und laufender Datenbank-Updates werden seine Erkennungsfähigkeiten stetig verbessert.



KI-Punktreinigung

Das Dual-Chip-System des MTI Max steuert KI-basierte Funktionen wie adaptive Reinigung, präzise Abfallerkennung und Punktreinigung. Durch sein ultra-weites Scanfeld analysiert er die Umgebung kontinuierlich und optimiert seine Reinigung in Echtzeit.



Höchste Sicherheit

Hochpräzise 3D-LiDAR-Sensorik in Kombination mit weiteren Sensoren ermöglicht dem Roboter eine dreidimensionale Tiefenwahrnehmung, sodass er sich zuverlässig durch komplexe Umgebungen navigieren und Hindernisse intelligent umgehen kann.



Kontinuierlicher Betrieb

Ein leistungsstarker Akku, eine lange Laufzeit, die Schnellladefunktion und das automatische Andocken an die Ladestation gewährleisten einen reibungslosen Betrieb. Drei vollständige Ladezyklen pro Tag maximieren die Einsatzzeit und sorgen für eine durchgängige, effiziente Reinigung.



Aktive Staubkontrolle

Durch Nutzung einer hochwirksamen negativen Druckbelüftung und eines effizienten Filters werden sekundäre Verschmutzungen effektiv verhindert.



Manuelle Bedienung

Dank seiner durchdachten Bauweise ist auch eine manuelle Bedienung möglich. Der verstellbare Griff und das Quick-Release-System des Behälters erleichtern die Handhabung und sorgen für zusätzlichen Komfort.



Unser Reinigungsportfolio



PUDU CC1
4-in-1 Reinigungsroboter



PUDU CC1 Pro
KI-gestützter 4-in-1 Reinigungsroboter



PUDU SH1
smarte Scheuersaugmaschine



PUDU MT1
KI-gestützter Kehrroboter



PUDU MT1 Vac
KI-gestützter Saug- und Kehrroboter



PUDU MT1 Max
KI-gestützter Semi-Outdoor-Kehrroboter



Schon seit 1978 entwickelt ALMEX als IT-Unternehmen mit über 130 Mitarbeitenden innovative, maßgeschneiderte Lösungen für Kunden aus den Bereichen Public Transport sowie Retail & Logistics, von Klein- bis hin zu Großserienfertigungen. Im Jahr 2022 erweiterte ALMEX sein Portfolio und brachte seine langjährige Expertise erfolgreich in den Bereich Robotics ein. Als Teil der multinationalen Tri Star Group bündelt ALMEX-Digitalization seither die Robotik-Kompetenz der Gruppe in Europa und bietet zuverlässige Lösungen für die Automatisierung von Prozessen an.

Almex GmbH
Stockholmer Allee 5
30539 Hannover

robotics@almex.de
www.almex.de

