



PUDU MT1

Kl-gestützter Reinigungsroboter





Entwickelt für große Anlagen

Speziell für die Trockenreinigung großer Flächen von bis zu 100.000 m² konzipiert, eignet sich der MTI ideal für den Einsatz in großen Anlagen wie etwa Industriekomplexen, Logistikzentren, Lagerhäusern und Einkaufszentren.



KI-Müllerkennung Der MTI ist mit KI-Kameras ausgestattet, die

Der MTI ist mit KI-Kameras ausgestattet, die verschiedene Arten von Müll in Echtzeit erkennen und identifizieren können. Durch Deep Learning und Datenbank-Updates entwickeln sich seine Fähigkeiten kontinuierlich weiter.



KI-Punktreinigung

Durch sein ultra-weites Scanfeld kann der Roboter mühelos große Bereiche abdecken. Während seiner routinemäßigen Patrouillen erfasst er durch KI-Unterstützung Abfälle genau, wodurch die Reinigungsleistung um bis zu 500 % gesteigert wird







Kontinuierlicher Betrieb

Ein leistungsstarker Akku, eine lange Laufzeit, die Schnellladefunktion und das automatische Andocken an die Ladestation gewährleisten einen reibungslosen Betrieb. Drei vollständige Ladezyklen pro Tag maximieren die Einsatzzeit und sorgen für eine durchgängige, effiziente Reinigung.







Unser Reinigungsportfolio















Schon seit 1978 entwickelt ALMEX als IT-Unternehmen mit über 130 Mitarbeitenden innovative, maßgeschneiderte Lösungen für Kunden aus den Bereichen Public Transport sowie Retail & Logistics, von Klein- bis hin zu Großserienfertigungen. Im Jahr 2022 erweiterte ALMEX sein Portfolio und brachte seine langjährige Expertise erfolgreich in den Bereich Robotics ein. Als Teil der multinationalen Tri Star Group bündelt ALMEX-Digitalization seither die Robotik-Kompetenz der Gruppe in Europa und bietet zuverlässige Lösungen für die Automatisierung von Prozessen an.

Almex GmbH Stockholmer Allee 5 30539 Hannover robotics@almex.de www.almex.de

