



PUDU T600-Serie

Intelligente Schwerlast-Industrieroboter



Eigenschaften



Überragende
Beweglichkeit



Multimodale
Interaktion



24/7 Nonstop-
Betrieb



Sicher und
zuverlässig



Flexible VSLAM+
Positionierung



360° Omni-Sense-
Sicherheit



VDA5050
Protokoll



600 kg
Tragfähigkeit



Regalgruppen-
Erkennung

	T600	T600 Underride
Maße der Maschine	960 mm × 500 mm × 1350 mm	845 mm × 500 mm × 255 mm
Gewicht der Maschine	112 kg	94 kg
Tragfähigkeit	600 kg max.	600 kg max.
Laufzeit	12 h (ohne Last)	12 h (ohne Last)
Akkukapazität	30 Ah	30 Ah
Ladezeit	2 h (von 0 % bis 90 %)	2 h (von 0 % bis 90 %)
Geschwindigkeit	1.2 m/s max.	1.2 m/s max.
Schwellenüberfahrhöhe	10 mm max.	10 mm max.
Rillenüberfahrbreite	35 mm max.	35 mm max.
Durchfahrbreite	70 cm min.	65 cm min.
Navigationsmethoden	VSLAM+ & LiDAR SLAM	LiDAR SLAM
Betriebsumgebung	0 °C – 40 °C	0 °C – 40 °C

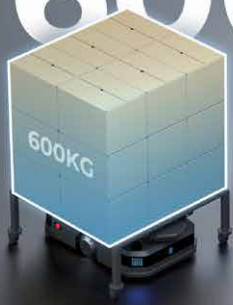
Für schwere Aufgaben: die T600-Serie

Die Roboter der T600-Serie sind für den industriellen Materialtransport schwerer Lasten bis 600 kg konzipiert. Das robuste, mobile Chassis sorgt für Stabilität und einfache Handhabung.

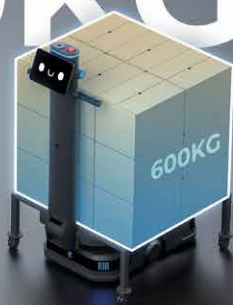
Der T600 ist für den flexiblen Materialtransport ausgelegt und kann sowohl autonom als auch manuell über den integrierten Griff gesteuert werden. Der Touchscreen ermöglicht eine direkte Bedienung ohne zentrales Leitsystem. Power-Assist-Schalter, Schnellzugriffstasten und vordere Signalleuchten unterstützen eine sichere und effiziente Nutzung.

Die Variante T600 Underride verfügt über ein flaches Design, das das Unterfahren und Anheben von Regaleinheiten ermöglicht. So lassen sich Regaleinheiten auch bei geringer Bodenfreiheit platzsparend und autonom bewegen – ideal für dynamische Industrieumgebungen.

600KG



T600 Underride



T600

Regalgruppenerkennung

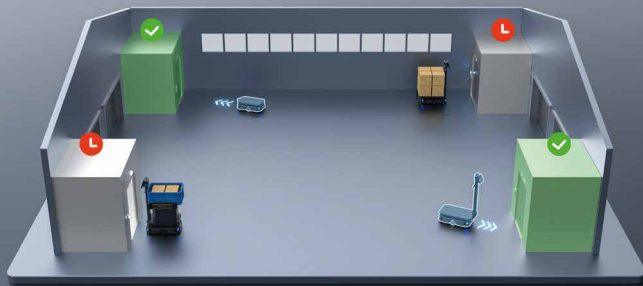


Autonome Ausführung von Pick-and-Place-Aufgaben



24/7 Nonstop-Betrieb

Die T600-Serie bietet eine Akkulaufzeit von 12 Stunden und unterstützt ein schnelles 2-Stunden-Laden. Mit automatischem Aufladen und einfachem Akkuwechsel gewährleistet sie einen unterbrechungsfreien Service für den Rund-um-die-Uhr-Betrieb.



IoT-Ökosystem

Intelligente IoT-Vernetzung ermöglicht effiziente Steuerung in Echtzeit. Smarte Funktionen wie Pager-Fernruf und app-basiertes Monitoring sorgen für einen reibungslosen Betrieb.

Gut vernetzt

Durch Unterstützung des VDA5050-Protokolls arbeitet die T600-Serie nahtlos mit anderen konformen Robotern und Systemen zusammen. Ohne kundenspezifische Entwicklung oder komplexe Integration entsteht schnell ein einheitliches, skalierbares Logistiknetzwerk.



Sicher und effizient in jeder Umgebung

Die T600-Serie wählt je nach Wegbreite und Lastabmessung den optimalen Fahrmodus und passt ihre Fahrstrategie an die Umgebung an. Eine Bodenprojektion markiert den Fahrbereich und sorgt für Sicherheit, während Hindernisse autonom umfahren werden.



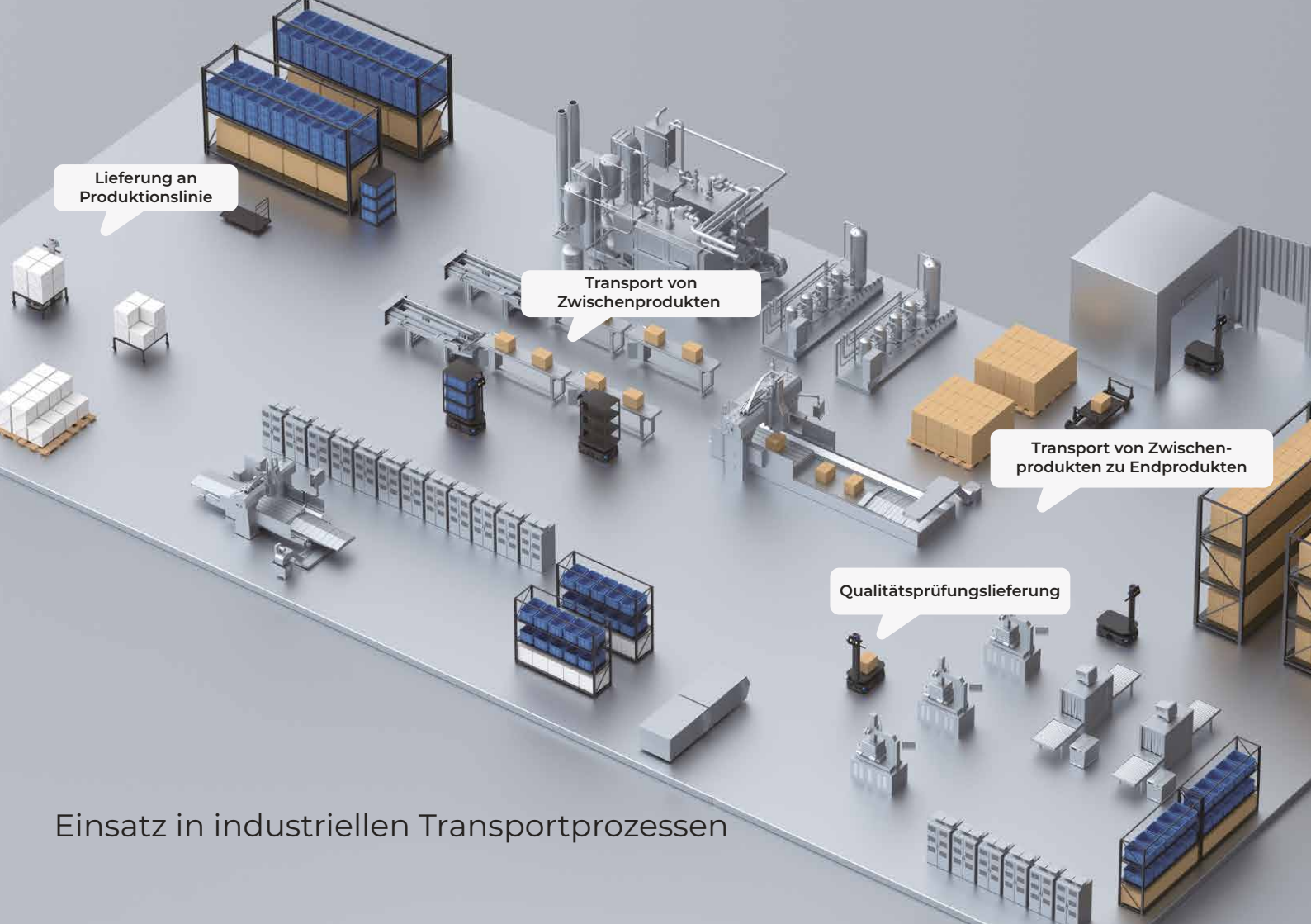
Dynamische Routenstrategien



Bodenprojektion



Dynamische Hindernisvermeidung



Lieferung an
Produktionslinie

Transport von
Zwischenprodukten

Transport von Zwischen-
produkten zu Endprodukten

Qualitätsprüfungslieferung

Einsatz in industriellen Transportprozessen

Schon seit 1978 entwickelt ALMEX als IT-Unternehmen mit über 130 Mitarbeitenden innovative, maßgeschneiderte Lösungen für Kunden aus den Bereichen Public Transport sowie Retail & Logistics, von Klein- bis hin zu Großserienfertigungen. Im Jahr 2022 erweiterte ALMEX sein Portfolio und brachte seine langjährige Expertise erfolgreich in den Bereich Robotics ein. Als Teil der multinationalen Tri Star Group bündelt ALMEX-Digitalization seither die Robotik-Kompetenz der Gruppe in Europa und bietet zuverlässige Lösungen für die Automatisierung von Prozessen an.

Almex GmbH
Stockholmer Allee 5
30539 Hannover

robotics@almex.de
www.almex.de

